

GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY

Diploma Engineering – SEMESTER – 1(CtoD) New – EXAMINATION – Winter-2024

Subject Code: C4311701

Date: 07-01-2025

Subject Name: Fundamentals of Instrumentation and Control Engineering

Time: 10:30 AM TO 12:00 PM

Total Marks: 70

Instructions:

1. Attempt all questions.
2. Make Suitable assumptions wherever necessary.
3. Figures to the right indicate full marks.
4. Use of simple calculators and non-programmable scientific calculators are permitted.
5. English version is authentic.
6. Use only OMR to answer this question paper.

No. Question Text and Option. પ્રશ્ન અને વિકલ્પો.

1. _____ a collective term for measuring instruments that are used for indicating, measuring and recording physical quantities.
A. Control B. Instrumentation
C. Measurement D. System
૧. _____ એ માપવાના સાધનો માટે નો સામૂહિક શબ્દ છે જેનો ઉપયોગ ભૌતિક જથ્થા ને સુચવવા, માપવા અને રેકૉર્ડ કરવા માટે થાય છે.
A. કંટ્રોલ B. ઇન્સ્ટ્રુમેન્ટેશન
C. માપન D. સિસ્ટમ
2. _____ is the standard range of pneumatic (pressure) signal used in industry.
A. 3-20 PSI B. 3-15 PSI
C. 0-20 PSI D. 1-20 PSI
૨. _____ એ ઉદ્યોગ માં વપરાતા ન્યુમેટિક (દબાણ) સિગ્નલ્સ ની પ્રમાણભૂત શ્રેણી છે.
A. 3-20 PSI B. 3-15 PSI
C. 0-20 PSI D. 1-20 PSI
3. Which are dynamic characteristics of instrument from following?
A. Speed of Response B. Instrument Lag
C. Fidelity D. All of them
૩. નીચેના માથી સાધનની ગતિશીલ લાક્ષણિકતાઓ કઈ છે?
A. પ્રતિભાવની ઝડપ B. ઇન્સ્ટ્રુમેન્ટ લેગ
C. ફિડેલિટી D. આપેલ તમામ
4. A Range of speedometer which having scale of 0-140 Km/h is _____.
A. A. 140Km/h B. 100Km/h
C. 70Km/h D. 0Km/h
૪. સ્પીડોમીટર ની શ્રેણી કે જેનું સ્કેલ 0-140Km/h _____ છે.
A. 140Km/h B. 100 Km/h
C. 70Km/h D. 0 Km/h
5. _____ can be used as a primary sensing element in instrumentation.
A. PLC B. Transducer
C. Electric motor D. Control Valve
૫. _____ નો ઉપયોગ ઇન્સ્ટ્રુમેન્ટેશનમાં પ્રાથમિક સેન્સિંગ એ લીમેન્ટ તરીકે કરી શકાય છે.
A. PLC B. ટ્રાન્સડ્યુસર
C. ઇલેક્ટ્રિક મોટર D. કંટ્રોલ વાલ્વ
6. Which are output devices from following?
A. Solenoid B. Panel meter

- C. Pilot Lamp D. All of these
૬. નીચેનામાંથી કયા આઉટપુટ ઉપકરણો છે?
- A. સોલેનોઈડ B. પેનલ મીટર
- C. પીલોટ લેમ્પ D. આપેલ તમામ
7. Speedometer is _____ type of instrument.
- A. Indicating B. Recording
- C. Integrating D. None of these
૭. સ્પીડોમીટર એ _____ પ્રકાર નું સાધન છે.
- A. ઇન્ડિકેટિંગ B. રેકોર્ડિંગ
- C. ઇન્ટીગ્રેટિંગ D. આમાંથી એકપણ નહીં
8. Control System is used in _____.
- A. Refrigerator B. Robotics
- C. Air Conditioner D. All of these
૮. કંટ્રોલ સિસ્ટમ નો ઉપયોગ _____ માં થાય છે.
- A. રેફ્રીજેટર B. રોબો ટીક્સ
- C. એર કંડીશનર D. આપેલ તમામ
9. Hydraulic System is basically operating with the help of _____.
- A. Gas B. Air
- C. Oil/Fluid D. Steam
૯. હાઇડ્રોલિક સિસ્ટમ મૂળભૂત રીતે _____ ની મદદથી કાર્ય કરે છે.
- A. ગેસ B. હવા
- C. ઓઇલ/પ્રવાહી D. વરાળ
10. _____ is basically used for transmit energy/motion through shaft.
- A. Valve B. Gears
- C. Break D. Controller
૧૦. _____ મૂળભૂત રીતે શાફ્ટ દ્વારા ઊર્જા/ગતિ પ્રસારીત કરવા માટે વપરાય છે.
- A. વાલ્વ B. ગિયર્સ
- C. બ્રેક D. કોન્ટ્રોલર
11. In Flapper Nozzle mechanism, Gap between flapper and nozzle increase at that time output (signal) pressure in pneumatic relay will _____.
- A. Increase B. As it is
- C. Decrease D. None of these
૧૧. ફ્લેપર નોઝલ મિકેનીઝમમાં, ફ્લેપર અને નોઝલ વચ્ચે નો ગેપ વધે છે તે સમયે ન્યૂમેટિક રીલેમાં આઉટપુટ (સિગ્નલ) દબાણ _____.
- A. વધશે B. તેમજ રહેશે
- C. ઘટશે D. આમાંથી એકપણ નહીં
12. PSI means _____.
- A. Pound per Square Inch B. Pressure per Square Inch
- C. Power per Square Inch D. Pound per Stream In
૧૨. PSI એટલે _____.
- A. પાઉન્ડ પર સ્કેવર ઇંચ B. પ્રેશર પર સ્કેવર ઇંચ
- C. પાવર પર સ્કેવર ઇંચ D. પાઉન્ડ પર સ્ટ્રીમ ઇંચ
13. Piston used in _____ system.
- A. Pneumatic B. Hydraulic
- C. A & B both D. None of these
૧૩. પિસ્ટનનો ઉપયોગ _____ સિસ્ટમ માં થાય છે.
- A. ન્યૂમેટિક B. હાઇડ્રોલિક
- C. A અને B બંને D. આમાંથી એકપણ નહીં
14. Which is the type of compressor?
- A. Reciprocating B. Piston
- C. Rotary D. All of these
૧૪. કોમ્પ્રેસર કયો પ્રકાર છે?

- A. રેસપીપરોકેટીંગ B. પિસ્ટોન
C. રોટરી D. આપેલ તમામ
15. Hydraulic System can be used in _____.
A. Pulp and Paper Plant B. Power Plant
C. Sugar Plant D. All of these.
૧૫. હાઇડ્રોલીક સિસ્ટમ નો ઉપયોગ _____ માં કર શકાય છે.
A. પલ્પ અને પેપર ઉદ્યોગ B. પાવર ઉદ્યોગ
C. સુગર ઉદ્યોગ D. આપેલ તમામ
16. Hydraulic Power is also called as _____ Power.
A. Fluid B. Air
C. Gas D. None of these
૧૬. હાઇડ્રોલિક લક પાવરને _____ પાવર તરીકે પણ ઓળખવામાં આવે છે
A. પ્રવાહી B. હવા
C. ગેસ D. આમાંથી એક પણ નહીં
17. What is the heart of hydraulic system?
A. Hydraulic Pump B. PLC
C. SMPS D. None of these
૧૭. હાઇડ્રોલિક સિસ્ટમ નું હૃદય શું છે?
A. હાઇડ્રોલિક પંપ B. PLC
C. SMPS D. આમાંથી એક પણ નહીં
18. Identify basic part of hydraulic system.
A. Hydraulic Pump B. Pipeline
C. Valve D. All of these
૧૮. હાઇડ્રોલિક સિસ્ટમના મૂળભૂત ભાગ ને ઓળખો.
A. હાઇડ્રોલિક પંપ B. પાઇપલાઇન
C. વાલ્વ D. આપેલ તમામ
19. How many types of instrument characteristics?
A. 1 B. 2
C. 3 D. 4
૧૯. સાધનની લાક્ષણિકતાઓ કેટલા પ્રકારના હોય છે?
A. ૧ B. ૨
C. ૩ D. ૪
20. Flow meter indicates _____.
A. Level B. Flow
C. Temperature D. Pressure
૨૦. ફ્લો મીટર _____ સૂચવે છે.
A. લેવલ B. ફ્લો
C. તાપમાન D. દબાન
21. In Digital type of Instrument, Output is in _____.
A. Analog B. Digit
C. A & B both D. None of these
૨૧. ડિજિટલ પ્રકારના ઇન્સ્ટ્રુમેન્ટ માં, આઉટપુટ _____ માં છે.
A. એનાલોગ B. ડિજિટ
C. A અને B બંને D. આમાંથી એક પણ નહીં
22. _____ is input signal for controller in control system.
A. Measurement B. Error
C. Set Point D. FCE
૨૨. _____ એ કંટ્રોલ સિસ્ટમ માં કંટ્રોલર માટે ઇનપુટ સિગ્નલ છે.
A. માપન B. ત્રુટિ
C. સેટ પોઇન્ટ D. FCE
23. Unit of frequency is _____.
A. Hz B. Second

23. આવર્તન નો એકમ _____ છે.
 A. Hz B. Second
 C. Hz/Second D. Second/Hz
24. Dead zone is which type of characteristics?
 A. Static B. Dynamic
 C. A & B both D. None of these
25. ડેડ ઝોન કયા પ્રકારની લાક્ષણિકતાઓ છે?
 A. સ્થિર B. ગતીશીલ
 C. A અને B બંને D. આમાંથી એક પણ નહીં
26. Gas and vapor zone classified in _____.
 A. Zone 0 B. Zone 1
 C. Zone 2 D. All of these
27. ગેસ અને બાષ્પ ઝોન _____ માં વર્ગીકૃત થયેલ છે
 A. ઝોન 0 B. ઝોન ૧
 C. ઝોન ૨ D. આપેલ તમામ
28. EPL means _____.
 A. Equipment Protection Level B. Energy Protection Level
 C. Equipment Perfection Level D. Energy Perfection Level
29. EPL એટલે _____.
 A. ઇક્વિપમેન્ટ પ્રોટેક્શન લેવલ B. ઊર્જા પ્રોટેક્શન લેવલ
 C. ઇક્વિપમેન્ટ પરફેક્શન લેવલ D. ઊર્જા પરફેક્શન લેવલ
30. EPL is classify in to _____ category.
 A. 1 B. 2
 C. 3 D. 4
31. EPL ને _____ શ્રેણીમાં વર્ગીકૃત કરવામાં આવે છે.
 A. ૧ B. ૨
 C. ૩ D. ૪
32. Fire Triangle includes _____.
 A. Fuel B. O2
 C. Ignition Source D. All of these
33. અગ્નિત્રિકોણમાં _____ નો સમાવેશ થાય છે.
 A. બળતણ B. O2
 C. ઇગ્નિશન સ્ત્રોત D. આપેલ તમામ
34. Which are the basic components of IoT?
 A. Sensor & Data Processing B. Connectivity
 C. User Interface D. All of these
35. IoT ની આશુભૂત ઘટકો કયા છે?
 A. સેન્સર અને ડેટા પ્રોસેસિંગ B. કનેક્ટિવિટી
 C. વપરાશકર્તા ઇન્ટરફેસ D. આપેલ તમામ
36. What is the full form of IoT?
 A. Internet of Technology B. Incorporate of Things
 C. Internet of Things D. Incorporate of Technology
37. IoT નું પુરું નામ શું છે?
 A. ઇન્ટરનેટ ઓફ ટેકનોલોજી B. ઇનકોર્પોરેટ ઓફ થિંગ્સ
 C. ઇન્ટરનેટ ઓફ થિંગ્સ D. ઇનકોર્પોરેટ ઓફ ટેકનોલોજી
38. PLC means _____.
 A. Programmable Logic Controller B. Pressure Logic Counter
 C. Power Logic Controller D. None of these
39. PLC એટલે _____.
 A. પ્રોગ્રામેબલ લોજિક કંટ્રોલર B. પ્રેશર લોજિક કાઉન્ટર
 C. પાવર લોજિક કંટ્રોલર D. આમાંથી એક પણ નહીં
40. DCS stands for _____.
 A. Distributed Control System B. Direct Control System
 C. Decentralized Control System D. Decentralized Control System

- A. Digital Control System
C. Distributed Control System
32. DCS નો અર્થ _____ છે.
A. ડિજિટલ કંટ્રોલ સિસ્ટમ
C. ડિસ્ટ્રીબ્યુટેડ કંટ્રોલ સિસ્ટમ
33. What are the advantages of IoT?
A. Reduce Human efforts
C. Save time
33. IoT ના ફાયદા શું છે
A. માનવ પ્રયત્નો ઓછા કરો
C. સમય બચાવો
34. Identify type of process control system.
A. Relay based
C. Computer based
34. પ્રક્રિયા નિયંત્રણ સિસ્ટમ ના પ્રકારને ઓળખો.
A. રીલે આધારીત
C. કોમ્પ્યુટર આધારીત
35. HMI means _____.
A. Human Machine Interaction
C. Human Man Interface
35. HMI એટલે _____.
A. હ્યુમન મશીન ક્રિયાપ્રતિક્રિયા
C. હ્યુમન મેન ઇન્ટરફેસ
36. PMMC type of meters are used for _____.
A. DC
C. DC & AC
36. PMMC પ્રકારના મીટરનો ઉપયોગ _____ માટે થાય છે
A. DC
C. DC & AC
37. Which of the following method of measurement does a bridge circuit uses?
A. relative
C. comparison
37. બ્રિજ સર્કિટ નીચેના માધી કઈ માપન પદ્ધતી નો ઉપયોગ કરે છે?
A. સંબંધિત
C. સરખામણી
38. Which of the following is the main objective of process control?
A. to control electrical parameters
C. to control physical parameters
38. નીચેના માધી કયો પ્રક્રિયા નિયંત્રણ નો મુખ્ય ઉદ્દેશ છે?
A. વિદ્યુત પરિમાણોને નિયંત્રિત કરવા માટે
C. ભૌતિક પરિમાણોને નિયંત્રિત કરવા માટે
39. Thermocouple produce _____.
A. emf
C. Both
39. થર્મોકોલ _____ ઉત્પન્ન કરે છે.
A. emf
C. બંને
40. Level Indicator indicate _____.
A. Level
C. Both
40. સ્તર સૂચક _____ સૂચવે છે.
A. સ્તર
C. બંને
- B. Down Control System
D. Deep Control System
- B. ડાઉન કંટ્રોલ સિસ્ટમ
D. ડીપ કંટ્રોલ સિસ્ટમ
- B. Increase Data Collection
D. All of these
- B. ડેટા કલેક્શન વધારો
D. આપેલ તમામ
- B. PLC based
D. All of these
- B. PLC આધારીત
D. આપેલ તમામ
- B. Human Machine Interface
D. None of these
- B. હ્યુમન મશીન ઇન્ટરફેસ
D. આમાથી એક પણ ન હી
- B. AC
D. None of these
- B. AC
D. આમાથી એક પણ ન હી
- B. absolute
D. differential
- B. સંપૂર્ણ
D. વિભેદક
- B. to control optical parameters
D. to control mechanical parameters
- B. ઓપ્ટિકલ પરિમાણો નિયંત્રિત કરવા માટે
D. યાંત્રિક પરિમાણોને નિયંત્રિત કરવા માટે
- B. mmf
D. None of these
- B. mmf
D. આમાથી એક પણ ન હી
- B. Flow
D. None of these

- A. લેવલ
C. બંને
41. Unit of Pressure is _____.
A. bar
C. Both
42. Volume can be measured in _____.
A. m³
C. Both
43. 1 atm = _____ bar
A. 0.1
C. 1.01
44. Hydraulic Jack is working on _____ principle.
A. Pascal's
C. Newton's
45. McLeod gauge is used to measure _____.
A. Temperature
C. Pressure
46. Thermistor is used to measure _____.
A. Pressure
C. Temperature
47. In Flapper Nozzle mechanism, Gap between flapper and nozzle decrease at that time output (signal) pressure in pneumatic relay will _____.
A. increase
C. decrease
48. Unit of pH is _____.
A. Kg
C. PSI
49. pH > 7 means _____.
- B. ફ્લો
D. આમાથી એક પણ ન હી
- B. torr
D. None of these
- B. ટોર
D. આમાથી એક પણ ન હી
- B. Liter
D. None of these
- B. 10
D. 10.1
- B. 10
D. 10.1
- B. Space
D. None of these
- B. સ્પેસ
D. આમાથી એક પણ ન હી
- B. Level
D. Flow
- B. Level
D. Flow
- B. As it is
D. None of these
- B. mm
D. Unitless
- B. mm
D. એકમ વિનાનું

- A. Acidic
C. Neutral
B. Basic
D. All of these
૪૯. pH > 7 એટલે _____.
A. અસિડિક
B. બેજીક
C. તટસ્થ
D. આપેલ તમામ
50. Mass per Unit Volume means _____.
A. Pressure
B. Flow
C. Density
D. Level
૫૦. એકમ વોલ્યુમ દીઠ માસ એટલે _____.
A. દબાણ
B. ફ્લો
C. ઘનતા
D. સ્તર
51. _____ Is defined as the nearness of the measured value to the true value of quantity to be measured
A. Span
B. Error
C. Threshold
D. Accuracy
૫૧. _____ ને ઇનપુટ મૂલ્ય (સેટ પોઈન્ટ) અને આઉટપુટ મૂલ્ય (માપેલું મૂલ્ય) વચ્ચેના બીજગણિત તફાવત તરીકે વ્યાખ્યાયિત કરી શકાય છે.
A. સ્પેન
B. ભૂલ
C. થ્રેશોલ્ડ
D. ચોકસાઈ
52. The _____ is the parameter that is adjusted to bring the process back to the desired set point.
A. Adjustment variable
B. measured variable
C. Control variable
D. manipulated variable
૫૨. _____ એ પેરામીટર છે જે પ્રક્રિયા ને ઇચ્છીત સેટ પોઈન્ટ પર પાછા લાવવાં માટે એડજસ્ટ કરવાં માં આવે છે.
A. એડજસ્ટમેન્ટ વેરીએબલ
B. મેઝર્ડ વેરીએબલ
C. કંટ્રોલ વેરીએબલ
D. મેન્યુવેટેડ વેરીએબલ
53. "A controller which generates and output signal by opposing torques" is called
A. Force-Balance
B. Torque-Balance
C. Speed-Balance
D. Motion-Balance
૫૩. "એક નિયંત્રક જે ટોર્કનો વિરોધ કરીને સિગ્નલ જનરેટ કરે છે અને આઉટપુટ કરે છે" તેને _____ કહેવાય છે.
A. ફોર્સ-બેલેન્સ
B. ટોર્ક-બેલેન્સ
C. ગતી-બેલેન્સ
D. મોશન-બેલેન્સ
54. Which type of transducer does not requires external power supply for their operation?
A. Primary
B. Passive
C. Active
D. Secondary
૫૪. કયા પ્રકારના ટ્રાન્સડ્યુસરને તેમની કામગીરી માટે બાહ્ય વીજ પુરવઠાની જરૂર નથી?
A. પ્રાઇમરી
B. પેસીવ
C. એક્ટીવ
D. સેકન્ડરી
55. _____ is the difference between the full scale value and lower scale value of instrument.
A. Span
B. Error
C. Threshold
D. Accuracy
૫૫. _____ એ સાધનના પૂર્ણ સ્કેલ મૂલ્ય અને નીચલા સ્કેલ મૂલ્ય વચ્ચેનો તફાવત છે.
A. સ્પેન
B. ભૂલ
C. થ્રેશોલ્ડ
D. ચોકસાઈ
56. _____ Is defined as the nearness of the measured value to the true value of quantity to be measured.
A. Span
B. Precision
C. Threshold
D. Accuracy

૫૬. _____ માપવાં માટેના જથ્થાના સાચા મૂલ્ય સાથે માપેલા મૂલ્યની નજીક તરીકે વ્યાખ્યાયિત કરવામાં આવે છે।
 A. સ્પેન B. પ્રીસીઝન
 C. થ્રેશોલ્ડ D. ચોકસાઈ
57. _____ is the study of fluids at rest, and the study of the forces that can be exerted by those fluids.
 A. Hydrodynamics B. Hydrology
 C. Hydrostatics D. Hydrography
૫૭. _____ એ વિશ્રામ સમયે પ્રવાહીનો અભ્યાસ છે, અને તે પ્રવાહી દ્વારા કાર્ય કરી શકાય તેવા દળોનો અભ્યાસ છે.
 A. હાઈડ્રોડાયનેમીક્સ B. હાઈડ્રોલોજી
 C. હાઈડ્રોસ્ટેટીક D. હાઈડ્રોગ્રાફી
58. Which of the following is an example of a dynamic characteristic of a transducer?
 A. Span B. Fidelity
 C. Accuracy D. Precision
૫૮. નીચેનામાંથી કયા ટ્રાન્સડ્યુસરની ગવિશીલ લાક્ષણીકતાનું ઉદાહરણ છે?
 A. સ્પેન B. ફિડેલીટી
 C. એક્ચ્યુરેસી D. પ્રિસિસન
59. In a Division 2 or Zone 2 area, when would unwanted substances typically be present?
 A. 0–0.1% of the time B. Over 10% of the time
 C. 0–0.01% of the time D. 0.1–10% of the time
૫૯. વિભાગ 2 અથવા ઝોન 2 વિસ્તારમાં, અનિચ્છનીય પદાર્થો સામાન્ય રીતે ક્યારે હાજર હશે?
 A. સમયના 0-0.1% B. 10% થી વધુ સમય
 C. સમયના 0-0.01% D. સમયના 0.1–10%
60. _____ is the study of fluids in motion, and the study of the forces that can be exerted by those fluids
 A. Hydrodynamics B. Hydrology
 C. Hydrostatics D. Hydrography
૬૦. _____ એ ગતિમાં પ્રવાહીનો અભ્યાસ છે, અને તે પ્રવાહી દ્વારા કાર્ય કરી શકાય તેવા દળોનો અભ્યાસ છે.
 A. હાઈડ્રોડાયનેમીક્સ B. હાઈડ્રોલોજી
 C. હાઈડ્રોસ્ટેટીક D. હાઈડ્રોગ્રાફી
61. Identify Controller from following.
 A. Valve B. PLC
 C. Sensor D. Transmitter
૬૧. નીચેના માથી કોંટ્રોલર ને ઓળખો.
 A. વાલ્વ B. PLC
 C. સેન્સર D. ટ્રાન્સમિટર
62. Which components are used in force balance transmitter?
 A. Spring B. Flapper Nozzle
 C. Pneumatic Relay D. All of these
૬૨. ફોર્સ બેલેન્સ ટ્રાન્સમીટરમાં કયા ઘટકોનો ઉપયોગ થાય છે
 A. સ્પ્રિંગ B. ફ્લેપર નોઝલ
 C. ન્યૂમેટિક રિલે D. આપેલ તમામ
63. Which are the key features of IoT?
 A. Connectivity B. Scale
 C. Sensing D. All of these
૬૩. IoT ના મુખ્ય લક્ષણો કયા છે?
 A. કનેક્ટિવિટી B. સ્કેલ
 C. સેન્સિંગ D. આપેલ તમામ
64. What are the application of IoT?
 A. Smart City B. Smart Homes

- C. Smart Grids
D. All of these
૬૪. IoT ની એપ્લિકેશન શું છે?
A. સ્માર્ટ સિટિ
B. સ્માર્ટ હોમ
C. સ્માર્ટ ગ્રીડ્સ
D. આપેલ તમામ
65. PLC include _____.
A. CPU & Memory
B. Power Supply & Programming Unit
C. I/O Module & Device
D. All of these
૬૫. PLC માં _____ નો સમાવેશ થાય છે.
A. CPU અને મેમરી
B. પાવર સપ્લાય અને પ્રોગ્રામિંગ યુનિટ
C. I/O મોડ્યુલ અને ઉપકરણ
D. આપેલ તમામ
66. What are the features of DCS?
A. Flexibility
B. Easy in Use
C. Redundancy
D. All of these
૬૬. DCS ની વિશેષતાઓ શું છે?
A. સૂગમતા
B. ઉપયોગ માં સરળ
C. નિરર્થકતા
D. આપેલ તમામ
67. What are the disadvantages of IoT?
A. Complexity
B. Security
C. Privacy
D. All of these
૬૭. IoT ની ગરેફાયદા શું છે?
A. જટિલતા
B. સુરક્ષા
C. ગોપનીયતા
D. આપેલ તમામ
68. _____ can be called as brain of PLC.
A. CPU
B. Power Supply
C. I/O Module
D. All of these
૬૮. _____ ને PLC નું મગજ કહી શકાય.
A. CPU
B. પાવર સપ્લાય
C. i/o મોડ્યુલ
D. આપેલ તમામ
69. Application of Pneumatic Systems are _____.
A. Automobile Industries
B. Railway Wagon/Coaches
C. Chemical Industries
D. All of these
૬૯. ન્યૂમેટિક સિસ્ટમ ની એપ્લિકેશન _____ છે.
A. ઓટોમોબાઇલ ઇન્ડસ્ટ્રીઝ
B. રેલ વે/કોચ
C. કેમિકલ ઇન્ડસ્ટ્રીઝ
D. આપેલ તમામ
70. Pneumatic System basically operating with _____.
A. Pressurized Air
B. Fluid
C. Liquid
D. Lubricant Oil
૭૦. વાયુયુક્ત સિસ્ટમ મૂળભૂત રીતે _____ સાથે કાર્યરત છે.
A. પ્રેસરાઇઝડ હવા
B. ફ્લુઇડ
C. પ્રવાહી
D. લૂબ્રિકન્ટ ઓઇલ
