Seat No.:	Enrolment No.

**ENGINEERING CONTRACTING** 

Subject Code: 3351905

**Instructions:** 

Time: 10:30 am to 01:00 pm

**Subject Name: ESTIMATING, COSTING AND** 

## **GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY**

DIPLOMA ENGINEERING - SEMESTER - I • EXAMINATION - WINTER- 2017

Date: 16-11-2017

**Total Marks: 70** 

	<ol> <li>Mal</li> <li>Figu</li> <li>Use</li> <li>Use</li> </ol>	empt all questions. ke Suitable assumptions wherever necessary. ures to the right indicate full marks. of programmable & Communication aids are strictly prohibited. of only simple calculator is permitted in Mathematics. glish version is authentic.	
Q.1		Answer any seven out of ten. દશમાંથી ક્રોઇપણ સાતના જવાબ આપો.	14
	1.	Write the advantages of cost estimation.	
	٩.	કોસ્ટ એસ્ટીમેશન ના ફાયદા જણાવો.	
	2.	Explain Man – hour rate method for overhead allocation.	
	₹.	શિરોપરી ખર્ચ ની વહેચણી ની મેન-અવર રેટ રીત  સમજાવો.	
	3.	Explain variable cost with examples.	
	3.	યલીત ખર્ચ ઉદાહારણ આપી સમજાવો.	
	4.	List the elements of cost in Gas welding.	
	٧.	ગેસ વેલ્ડીંગ ખર્ચ ના ઘટકો ની યાદી આપો.	
	5.	Explain Sprue loss in forging.	
	ч.	ફ્રોર્જીંગ માં સ્પૃ લોસ સમજાવો.	
	6.	Define pattern and list different types of pattern allowances.	
	۶.	પેટર્ન ની વ્યાખ્યા આપો. અને વિવિધ પ્રકાર ના પેટર્ન છુટછાટ ની યાદી આપો.	
	7.	Define (1) Set-up time (2) Machining time.	
	૭.	વ્યાખ્યા આપો. (1) સેટ – અપ સમય (2) મશીનીંગ સમય .	
	8.	Explain budgetary control in brief.	
	۷.	બજેટરી અંકુશ વિષે ટુંક માં વર્ણવો.	
	9.	Define (1) Book value (2) Salvage value	
	e.	વ્યાખ્યા આપો (1) બુક વેલ્યુ (2) સેલ્વેજ વેલ્યુ.	
	10.	Define tendering. List the types of tendering.	
	90.	ટેંડરીંગ ની વ્યાખ્યા આપો. ટેન્ડરીંગ નાં પ્રકારો ની યાદી આપો.	
Q.2	(a)	Write a short note on Margin of safety.	03
પ્રશ્ન. ર	(અ)	માર્જીન ઓફ સેફ્ટી વિષે ટુંકનોંધ લખો.	03
		OR	
	(a)	State the limitations of Breakeven analysis.	03
	(અ <b>)</b>	બ્રેક ઇવન એનાલીસ ની મર્ચાદા જણાવો.	03
	(b)	Prove that $Q_b = F/b$ -a as per usual notations.	03
	(બ <b>)</b>	સામાન્ય સંગ્ના ઓ ને ધ્યાન મા રાખી ને સાબીત કરો કે $Q_b = F/b - a$	03
		1/4	

(b)	The fixed cost of an industry is Rs.75000, the variable cost of each product is Rs. 700. If the break even number is 750 find the selling price of each product. Find out profit if industry produces 1200 products.	03
(બ)	એક કંપની નો સ્થાયી ખર્ચ રૂ. 75,000 છે અને યલીત ખર્ચ પ્રતિ પ્રોડક્ટ રૂ.	03
	700 છે. જો બ્રેક ઇવન નંબર 750 હોય તો પ્રતિ પ્રોડક્ટ વેચાણ કિંમત શોધો.	
	જો કંપની 1200 પ્રોડક્ટ બનાવતી હોય તો તે નો નફો શોધો.	
(c)	Explain the procedure of cost estimation in Arc welding processes.	04
(8 <b>)</b>	આર્ક વેલ્ડીંગ પ્રોસેસ માં કોસ્ટ એસ્ટીમેશન ની રીત સમજાવો. OR	٥x
(c)	Four plates each of 1000 X 500 X 5mm are to be gas cut from an M.S.plate of size 2000 X 1000 X 5mm. Find the cutting cost. Consider (1) $O_2$ consumption = 5 m <sup>3</sup> /hr., (2) Cutting speed = 12 m /hr. (3) cost of $C_2H_2 = 100$	04
	Rs./m <sup>3</sup> ,(4) $C_2H_2$ consumption = $2m^3/hr$ ,(5) cost of $O_2 = 30$ Rs./m <sup>3</sup> and (6) labour = $40$ Rs./hr.	
( <b>8</b> )	2000 X 1000 X 5mm ની સાઇઝ ની એક એમ.એસ. પ્લેટ માંથી 1000 X 500	٥٨
	$X$ 5 $_{ m mm}$ સાઇઝ ની યાર પ્લેટ ગેસ કટીંગ થી બનાવવા માં આવે છે. જો (1) ${ m O_2}$	
	વપરાશ = 5 m³/hr., (2) કટીંગ સ્પીડ = 12 m /hr. (3) C <sub>2</sub> H <sub>2</sub> ની કિંમત = 100	
	Rs./m³, (4) C <sub>2</sub> H <sub>2</sub> વપરાશ = 2m³/hr, (5) O <sub>2</sub> ની કિંમત = 30 Rs./m³ (6)	
	મજુરી = 40 Rs./hr. હોય તો કટીંગ ખર્ચ શોધો.	
(d)	The catalogue price of motor is Rs. 10,000. The discount given to distributor is 10 %. The selling overhead is 25 % of factory cost. The direct material cost, direct labour cost and factory overheads are in the ratio of 1:4:2. If the direct material cost is Rs. 800, calculate be the profit on each motor.	04
(S)	એક મોટર ની કેટલોગ કિંમત રુ. 10,000 છે. વિતરક ને 10% ડિસ્કાઉંટ	٥٨
	આપવામા આવે છે. વેચાણ શીરોપરી ખર્ચ ફેક્ટરી ખર્ચ ના 25 % છે. ડાયરેક્ટ	
	મટીરીયલ ખર્ચ , ડાયરેક્ટ મજુરી ખર્ચ અને ફેક્ટરી શીરોપરી ખર્ચ 1:4:2 ના	
	પ્રમાણ માં છે. જો ડાયરેક્ટ મટીરીયલ ખર્ચ રુ. 800 હોય તો દરેક મોટરે થતો	
	નફો શોધો.	
(1)	OR	0.4
(d)	A lathe machine is purchased at a price of Rs. 60,000 has its useful life of 15 years. Its scrap value is Rs. 10,000. Calculate the depreciation per year by sinking fund method. Rate of interest for depreciation fund is 12%.	04
(S)	એક લેથ મશીન રૂ. 60,000 માં ખરીદવામા આવે છે અને તેની ઉપયોગી	٥٨
	જીંદગી 15 વર્ષ છે. તેની ભંગાર કીંમત રૂ. 10,000 છે. તેના ધસારા ફંડ પર 12	
	% વ્યાજ લગાવવામા આવે તો શીંકીંગ ફંડ મેથડ થી તેનો પ્રતી વર્ષ ધસારા	
	ફંડ શોધો.	
(a)	Describe the cost elements of foundry process.	03
(અ)	ફાઉંડ્રી પ્રોસેસ ના ખર્ચ નાં ઘટકો નુ વર્ણન કરો. 	03
(a)	OR Define (1) Shape weight (2) Net weight (3) Gross weight.	03
(Sh )	વ્યાખ્યા આપો (1) શેપ વેઇટ (2) નેટ વેઇટ (3) ગોસ વેઇટ	03

Q.3 પ્રશ્ન. 3

	(બ <b>)</b>	પેટર્ન કોસ્ટ એસ્ટીમેશન વિશે ટુંક નોંધ લખો.	OX
	(b)	OR List various forging operations and explain any one in detail.	
			04
	(બ <b>)</b>	વિવિધ ફ્રોર્જીંગ ઓપરેશનનો ની યાદી આપો. ગમે તે એક વિગતવાર	OX
	(c)	સમજાવી. 240 M.S. pins of 6 cm diameter and 12 cm length are to be produced by drop Forging from 9 cm. diameter bar stock. The cost of bar stock is Rs. 180/meter.Estimate the material cost of pins. Assume all necessary losses.	07
	(8)	9 cm વ્યાસ ના સળીયા માથી 6 cm વ્યાસ અને 12 cm લંબાઇ ની પીનો ડ્રોપ	0.9
		ફ્રોર્જીંગ થી બનાવવાની છે. સળીયા ની કિંમત 180/meter હોય તો બધા લોસીસ	
		ની ધારણા કરી પીન માટે ના મટીરીયલ ખર્ચ નો અંદાજ કાઢો.	
	(c)	OR Determine the total cost of 400 C.I. pulleys of 1000 cm <sup>3</sup> volume. Consider (1) Pattern cost = Rs. 700, (2) Cost of C.I. = Rs. 20/kg., (3) Wages to the moulder = Rs. 60 / day (4) No.of moulds prepared = 25/day/moulder, (5) Process scrap = 10 % of Net weight (6) Cost of process scrap = Rs. 4/kg., (7) Melting charges = 20% of material cost (8) Overhead charges = 25% of material cost (9) Density of C.I. = 7.8 gm./c.c. Also find the rate of casting per k.g.	07
	(8)	1000 cm³ ની C.I. ની 400 પુલી માટે નો ખર્ચ શોધો. (1) પેટર્ન ખર્ચ = Rs.	0.9
		700 , (2) C.I ની કિંમત = Rs. 20/kg (3) મોલ્ડર નુ મહેંતાણ = Rs. 60 / day	
		(4) મોલ્ડ ની સંખ્યા = 25/દિવસ/મોલડર (5) પ્રોસેસ સ્ક્રેપ = 10 % નેટ	
		વજન (6) પ્રોસેસ સ્ક્રેપ ની કિંમત = Rs. 4/kg (7) મેલ્ટીંગ યાર્જીસ =	
		મટીરીયલ કિંમત ના 20 % (8) ઓવરફેડ યાર્જીસ = મટીરીયલ કિંમત ના 25	
		% (9) C.I ની ધનતા = 7.8 gm./c.c છે. પ્રતિ કિલોગ્રામ કાસ્ટીંગ નો ખર્ચ પણ શોધો.	
x 61. 0	(a)	State the steps of calculating shaping operation time.	03
	(અ)	શેપીંગ ઓપરેશન ના સમય ની ગણતરીના પગથિયા સમજાવો. OR	03
	(a)	Estimate the time required for making 6 holes of 1 cm depth in a cast flange by drilling. Hole diameter is 1.5 cm, cutting speed 20 m/min, and feed is 0.02 cm / revolution.	03
	(અ <b>)</b>	એક સે.મી. ઉંડા 6 હોલ કાસ્ટ ફ્લેંજ મા ડ્રીલીંગ થી બનાવવાનો સમય શોધો.	03
		હ્યેલ નો વ્યાસ 1.5 સે.મી. છે, કટીંગ સ્પીડ 20 મીટર/ મીનીટ અને ફીડ	
	(b)	0.02સે.મી./આંટા છે. The thickness of a C.I. block 10 cm X 3 cm is to be reduced in 2 cuts from 1.8 cm to 1.3 cm. If cutting speed is 20 m/min and feed 0.2 mm/stroke and cutting time is 3/5 of total time, then find out shaping time.	04

Write the short note on pattern cost estimation.

(b)

04

	(બ <b>)</b>	એક C.I બ્લોક 10 cm X 3 cm ની ઝાડાઇ બે કટ માં 1.8 cm થી 1.3 cm	٥٧
		ધટાડવા માં આવેછે. જો કટીંગ સ્પીડ 20 m/min , ફીડ 0.2 mm/stroke અને	
		કટીં ગ સમય = 3/5 કુલ સમય હોય તો શેપીંગ નો સમય શોધો.	
		OR	
	(b)	A slot of 2cm deep and 10 cm long is to be cut in a M.S. job, using a milling cutter of 8 cm diameter and rotating at 120 rpm. If milling is to be done in two cuts and feed is 0.05 cm/rev, find the time required.	04
	(બ <b>)</b>	120 rpm પર ફરતી 8 cm વ્યાસવાળી એક મીલીંગ કટર વડે એમ.એસ. જોબ	٥٨
		માં 2cm ઉંડો અને 10 cm લાંબો ખાંચો કાપવાનો છે. જો મિલીંગ 2 કટ માં	
		કરવાનુ હોય અને ફીડ 0.05 cm/rev હોય તો મિલીંગ સમય શોધો.	
	(c)	The cost of active wheel washing powder packed in 1 kg. Pouch is Rs.26. The plastic material for pouch cost Rs. 1 per pouch. An operator is packing 500 pouches in a shift of 8 hours. If operator is paid Rs. 150 per 8 hours shift. Estimate pouch packaging cost assuming interest & depreciation. Power cost per pouch is Rs. 0.15.	07
	(8)	એક કિલો એક્ટીવ વ્હીલ વોશીંગ પાવડર ની કિંમત રૂ. 26 છે. પાઉચ માટે	09
		ના પ્લાસ્ટીક મટીરીયલ ની કિંમત પ્રતિ પાઉચ રુ. 1 છે . એક ઓપરેટર આઠ	
		કલાક ની શિફ્ટ માં 500 પાઉચ પેક કરે છે. ઓપરેટર ને રૂ 150 પ્રતિ 8 કલાક	
		યુકવવામાં આવે છે. પાવર ક્રોસ્ટ પ્રતિ પાઉચ 0.15 રૃપિયા છે. તો વ્યાજ અને	
		ઘસારા ને ધારી પાઉચ પેકેજીંગ માટે નો ખર્ચ અંદાજો.	
Q.5	(a)	Define contract and state the conditions of contract.	04
પ્રશ્ન. પ	(અ)	કરાર ની વ્યાખ્યા આપો અને તેની શરતો જણાવો.	٥٨
	(b)	State the types of budget and explain any two in details.	04
	(બ <b>)</b>	બજેટ ના પ્રકાર જણાવો અને ગમે બે વિગત વાર સમજાવો.	٥٨
	(c)	Write the procedure of estimating cost of power produced by diesel generating set.	03
	(8 <b>)</b>	ડીઝલ જનરેટીંગ સેટ વડે પાવર ઉત્પન્ન કરવા માટે ખર્ચ અંદાજવા ની રીત	03
		સમજાવો.	
	(d)	Explain approach and overrun with respect to milling operation.	03
	(S)	મીલીંગ ઓપરેશન ની સાપેક્ષે એપ્રોય અને ઓવર રન સમજાવો.	03

\*\*\*\*\*\*